Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "Машиностроительный завод "ЗиО-Подольск"

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 66 | 66 | 0 | 28 | 4 | 34 | 0 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 53 | 53 | 0 | 15 | 4 | 34 | 0 | 0 | 0 |
| из них женщин | 14 | 14 | 0 | 8 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индиви­дуальный номер рабочего места | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| химический | биологический | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | микроклимат | световая среда | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|  | **930 - Производственное подразделение №30** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Начальник производственного подразделения № 30 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 2 | Руководитель направления по подготовке производства | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3 | Техник по инструменту | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4 | Руководитель направления по организации и нормированию труда | н | е | т |  |  | ф | а | к | т | о | р | о | в |  | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5 | Специалист 1 категории | н | е | т |  |  | ф | а | к | т | о | р | о | в |  | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 6 | Начальник смены | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 7 | Старший мастер по сварке | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 8 | Мастер по сварке | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 9 | Старший мастер | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 10А | Мастер | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 11А (10А) | Мастер | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12 | Старший кладовщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 13 | Кладовщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 14 | Кладовщик по выдаче сварочного материала | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 15А | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 16А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 17А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 18А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 19А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 20А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 21А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 22А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 23А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 24А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 25А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 26А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 27А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 28А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 29А (15А) | Слесарь по сборке металлоконструкций | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 30А | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 31А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 32А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 33А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 34А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 35А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 36А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 37А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 38А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 39А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 40А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 41А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 42А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 43А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 44А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 45А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 46А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 47А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 48А (30А) | Электросварщик ручной сварки | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 49 | Машинист крана | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 50 | Машинист крана | - | - | - | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 51 | Машинист крана | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 52 | Машинист крана | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
|  | **900 - Производство оборудования МЗ АЭС по технологии Arabelle** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 53 | Начальник производства | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 54 | Заместитель начальника производства по подготовке производства | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 55А | Инженер по подготовке производства | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 56А (55А) | Инженер по подготовке производства | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 57 | Старший диспетчер | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 58А | Диспетчер | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 59А (58А) | Диспетчер | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 60А | Паспортист по оформлению отчетной документации | н | е | т |  |  | ф | а | к | т | о | р | о | в |  | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 61А (60А) | Паспортист по оформлению отчетной документации | н | е | т |  |  | ф | а | к | т | о | р | о | в |  | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 62 | Инженер технолог 1-категории | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 63 | Инженер технолог 2-категории | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64 | Ведущий инженер технолог | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 65 | Ведущий специалист | н | е | т |  |  | ф | а | к | т | о | р | о | в |  | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 66 | Ведущий специалист | н | е | т |  |  | ф | а | к | т | о | р | о | в |  | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Главный инженер |  |  |  | Шведов Г.С. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Начальник отдела организации труда и заработной платы |  |  |  | Алексина М.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник отдела кадров |  |  |  | Сизова О.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник юридического управления |  |  |  | Лунев А.М. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Заместитель главного технолога-руководитель проекта по ОТ |  |  |  | Жданов А.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Директор по производству |  |  |  | Стрюков А.Ю. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Временно исполняющий обязанности начальника отдела охраны труда и промышленной безопасности |  |  |  | Воробьев В.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Главный специалист (по охране труда) отдела охраны труда и промышленной безопасности |  |  |  | Останина О.О. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Председатель ППО "МЗ "ЗиО-Подольск" РОСПРОФПРОМ |  |  |  | Сидоров Ю.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3992 |  |  |  | Сейфуллина Ризида Акдасовна |  |  |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |